

Temperaturüberwachung (Bluetooth)

Automatische Bluetooth-Datenübertragung mit Grenzwertüberwachung und Alarmmanagement. Ein nicht unerheblicher Zeitaufwand entsteht beim regelmäßigen Auslesen und Einbringen der aufgezeichneten Messwerte in eine zentrale Datenbank. Dabei ist es immer notwendig, dass ein Mitarbeiter von Fahrzeug zu Fahrzeug geht, um aus den Temperaturschreibern die Messwerte herunterzuladen. Erschwerend kommt noch hinzu, dass diese Ausleseaktionen bei Wind und Wetter durchzuführen sind und die Fahrzeuge nur Nachts oder am Wochenende zur Verfügung stehen. Ein weiterer erheblicher Aufwand stellt die Überwachung der Grenzwerte an Wochenenden bzw. an Feiertagen dar, um Warenschäden durch defekte Kälteanlagen zu verhindern. Auch hier werden Mitarbeiter eingesetzt, die in regelmäßigen Zeitintervallen (typisch alle 4h) einen Kontrollgang an allen Kältefahrzeugen durchführen, um technische Ausfälle rechtzeitig zu erkennen.

Der Einsatz der drahtlosen Kommunikationstechnik erlaubt hier eine entscheidende Steigerung der Kosteneffizienz, da die Auslesung der Messwerte und die Temperaturüberwachung ohne zusätzliche Manpower erfolgt. Die Temperaturdaten von dezentral auf dem Speditionshof verteilten Fahrzeugen werden automatisch per Bluetooth ausgelesen und nahezu zeitgleich zentral bearbeitet, so dass eine quasi online Kontrolle der Lebensmitteltemperaturen erreicht wird. Es stehen damit zeitnah alle Messergebnisse in einer Datenbank zentral zur Verfügung. Die Datenrecorder zeichnen weiterhin autark ihre Messwerte auf und überwachen entsprechend der Grenzwertvorgabe den Temperaturverlauf. Alle Unregelmäßigkeiten und Temperaturdaten werden in einem internen Datenspeicher für 12 Monate vor Ort im Datenrecorder registriert. Via Bluetooth sind alle Datenrecorder quasi Online mit dem Kommunikationsserver der Zentrale verbunden und übermitteln kontinuierlich die Momentanwerte und aufgetretene Unregelmäßigkeiten. Diese Daten werden im Kommunikationsserver gespeichert und umgehend dahingehend ausgewertet, in wie weit, die vom jeweiligen Datenrecorder gemeldeten Unregelmäßigkeiten, weiter bearbeitet werden sollen. Je nach Einstellung in der PC Software werden die Alarmer nur gemeldet oder per SMS Textmeldung an das entsprechende Servicepersonal selbstständig weitergemeldet. Da kurze Reaktionszeiten gewährleistet sind, ist mit dieser Technik eine optimale Temperaturüberwachung möglich. So können Warenschäden vermieden werden, zu Gunsten eines hohen Qualitätsstandards und eines temperaturstabilen Warenflusses.
 • Zeitersparnis durch hohe Datentransferrate.
 • Schnelle Amortisation durch Personaleinsparung.
 • Schnelle Verfügbarkeit der Messwerte in einer Datenbank zur Weiterbearbeitung.
 • Einfache Wartbarkeit durch Standard Kommunikationstechnik via Bluetooth und Ethernet.
 • Für beliebig viele Fahrzeuge ausbaubar.

Intelligentes Temperaturmanagement durch drahtlose Kommunikation via Bluetooth mit den mobilen Temperaturrecordern FrigoControl und FrigoTrans. Mit dem neuen innovativen Frigo-System bietet CvS Industrieelektronik eine effiziente Lösung zur automatischen, funkgestützten Temperaturüberwachung gemäß den neuen europäischen Richtlinien für die Lebensmittellagerung und Transport an. Definierte Qualitätsvorgaben, die nach einem HACCP-Konzept festgelegt sind, können durch den Einsatz dieses Systems gesichert werden, da alle Temperaturverläufe automatisch registriert, die komplette Kälte-technik permanent überwacht und das Servicepersonal im Störfall per SMS Meldungen im Klartext benachrichtigt wird.